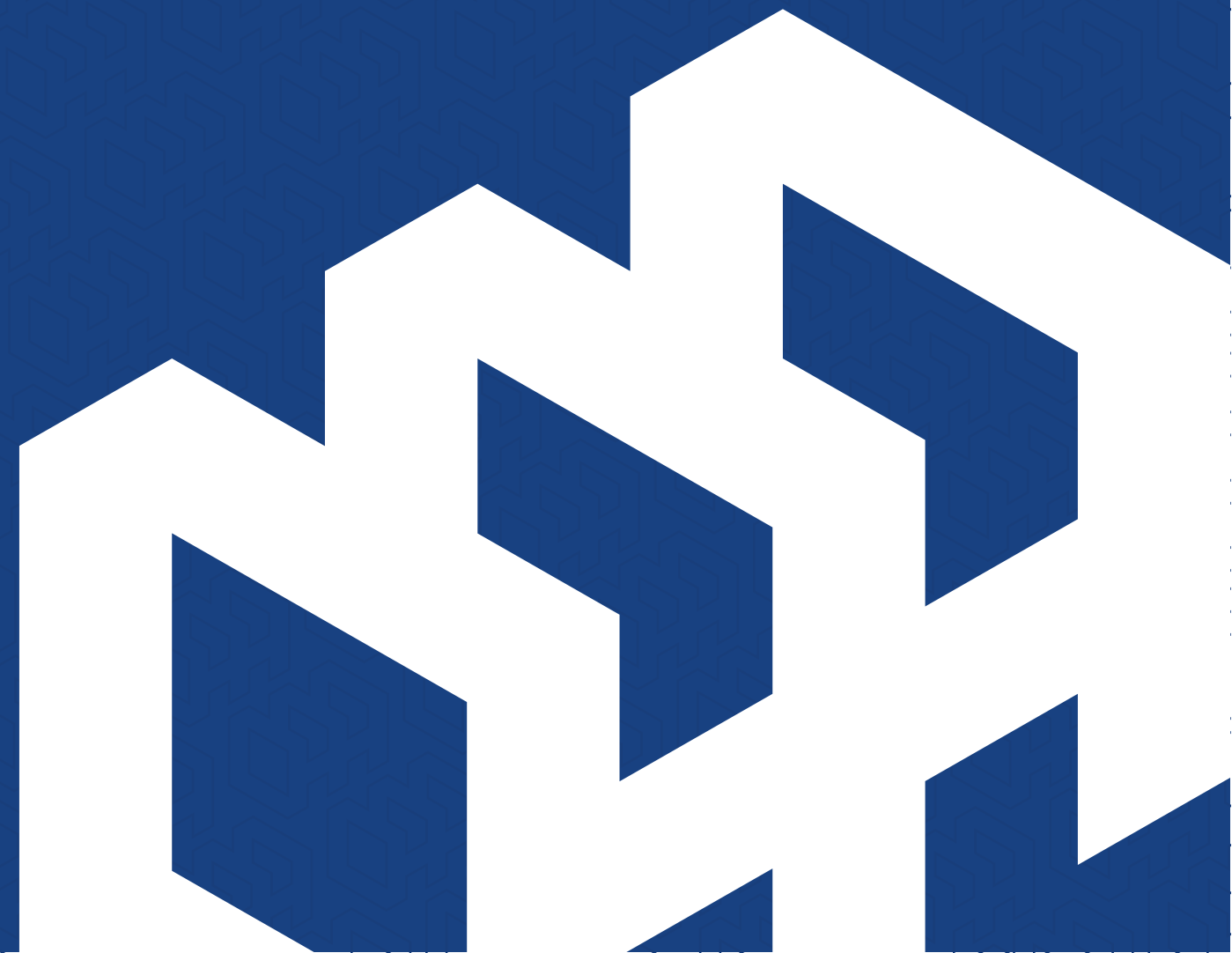




PORTILHIOTTI
SOLUÇÕES EM ARMAZENAGEM





Inovação que **transforma** seu
espaço em **RESULTADOS!**



SOBRE A EMPRESA

A Portilhiotti nasceu do espírito empreendedor do empresário **Claudino Portilhiotti**, diretor e fundador da empresa em Chapecó/SC, em 1998.

Vindo de Erechim, no Rio Grande do Sul, Portilhiotti encontrou na Capital do Oeste catarinense oportunidades para lançar-se em novos desafios e iniciar seu próprio negócio no setor de armazenagem.

Como todo empreendedor, a história de Claudino tem muita superação. Ele iniciou como mecânico, depois abriu sua própria metalúrgica na cidade para produção de peças para empresas da região. Com faro e tino para os negócios, Portilhiotti descobriu um nicho de mercado promissor ao perceber que as empresas regionais precisavam de melhor atendimento no setor de armazenagem. Foi assim que surgiu a **Portilhiotti Soluções de Armazenagem**, empresa familiar focada no atendimento de excelência às indústrias e mercados de todo Brasil e Mercosul.

Atualmente, a Portilhiotti soma **mais de 20 anos** de trajetória, atende aos mais diversos segmentos, desde empresas de pequeno até grande porte, e tem como missão a busca constante da satisfação de cada cliente.

Conta com uma equipe altamente capacitada e envolvida em todos os processos. São técnicos e especialistas que atuam no desenvolvimento de projetos personalizados de acordo com o objetivo de cada cliente, tendo como metas o aumento da capacidade de armazenagem e o melhor aproveitamento do espaço físico existente em cada planta.

A Portilhiotti fabrica todo tipo de sistemas de armazenagem: porta pallets, porta bobinas, drive-in, cantilever, piso elevado, estantes metálicas, mezaninos, flowrack, pushback, dinâmico, itens de segurança como protetores de coluna e guardrail, além de produtos especiais solicitados pelos clientes.

Investe no contínuo aprimoramento tecnológico e oferece soluções completas em armazenagem para seus produtos!





NOSSA MISSÃO

Fornecer serviços, produtos e projetos **compatíveis com a expectativa** e a **necessidade** do nosso cliente.



NOSSA VISÃO

Ser reconhecida como **uma das melhores empresas** de soluções em armazenagem em **âmbito nacional**, buscando a **excelência no atendimento** personalizado de nosso cliente final.



NOSSOS VALORES

- Relacionamento com o cliente
- Comprometimento
- Credibilidade
- Qualidade e Inovação
- Segurança
- Meio ambiente

ÁREA DE ATUAÇÃO



09 SISTEMAS CONVENCIONAIS

- 10 PORTA PALLETS
- 11 PORTA PALLETS AUTOSSERVIÇO
- 12 DRIVE-IN
- 13 DRIVE-THROUGH
- 14 CANTILEVER

15 SISTEMAS GRAVITACIONAIS

- 16 PUSH-BACK
- 17 DINÂMICO
- 18 FLOW RACK

19 SISTEMAS AUTOMATIZADOS

- 20 CARRO SATÉLITE/SHUTTLE
- 21 TRANSELEVADOR

22 SISTEMAS ESPECIAIS

- 23 MEZANINO
- 24 AUTOPORTANTE
- 25 PISO ELEVADO

26 OBRAS ENTREGUES

ÍNDICE

NOSSAS SOLUÇÕES

SISTEMAS CONVENCIONAIS

Sistemas estáticos mais utilizados para **armazenagem direta e compacta** dos pallets, de grande variedade de produtos e que se adequam aos mais **diversos segmentos** de estocagem.



PORTA PALLET



PORTA PALLETS AUTOSSERVIÇO



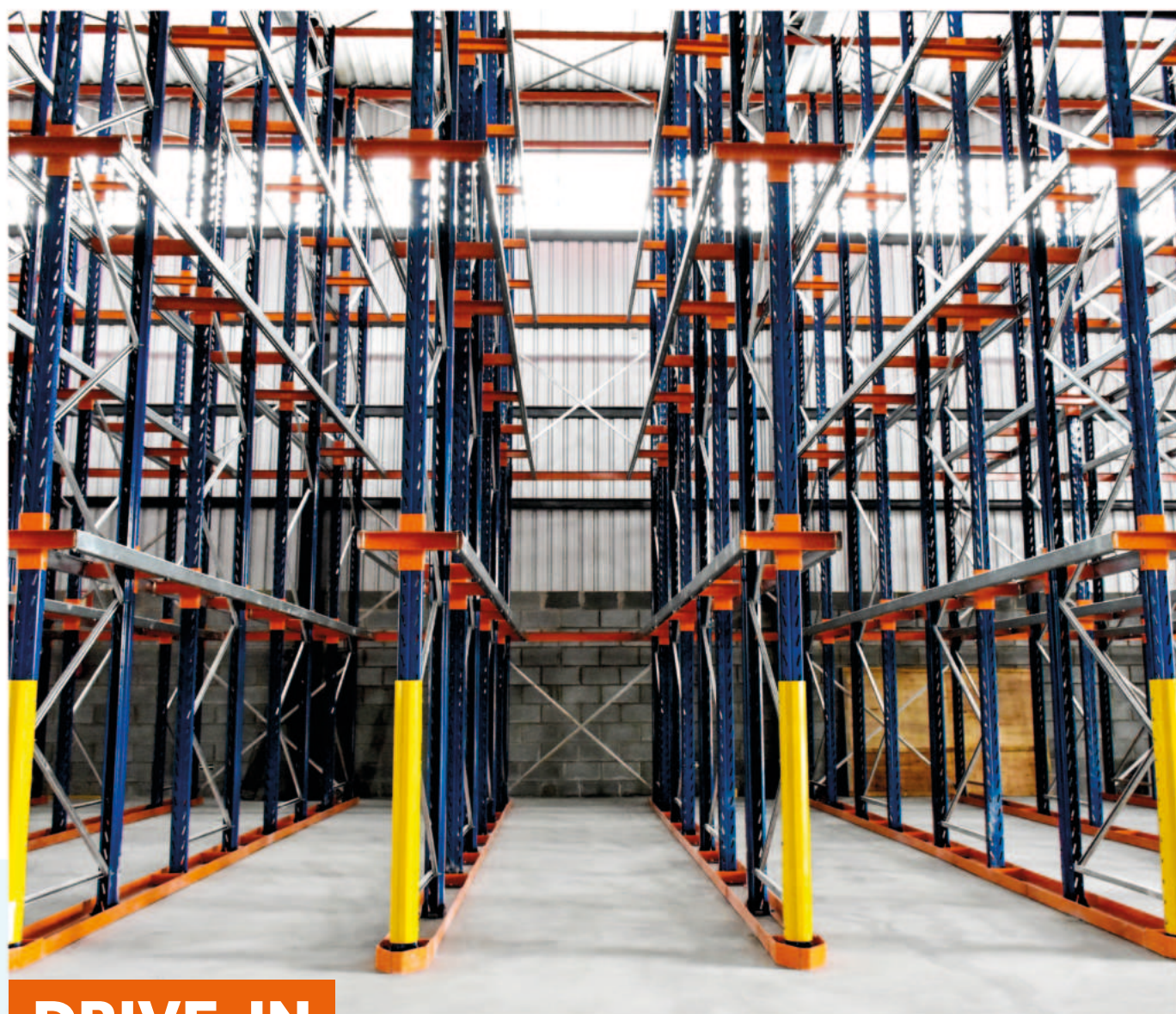
Possibilita o acesso direto e único a cada pallet. É composto por montantes e longarinas que **se adequam aos mais diversos segmentos de estocagem**, podendo ser projetado para armazenagem por meio de equipamentos de movimentação como empilhadeiras ou acesso manual.

Este sistema também possibilita a colocação de acessórios para diversas funcionalidades, entre eles: **planos em madeira, metálico, berços para bobinas e skids de pallet**.



Este sistema possibilita **ampliar o espaço vertical** e aproximar o depósito da loja. Na parte superior é realizada a **estocagem dos pallets**, e na inferior ocorre a inserção de **gôndolas de autosserviço**.

Sua otimização de espaço é positiva por ser dois produtos em um. É ideal para atacados, pois facilita o acesso às gôndolas.



DRIVE-IN



O sistema Drive -in proporciona a **máxima utilização do espaço disponível**. As empilhadeiras se movimentam dentro da própria estrutura em forma de ruas e os **pallets ficam armazenados em corredores frontais**, com acesso apenas pela frente da estrutura.

O sistema é particularmente indicado para os casos em que a **movimentação de entrada e saída** seja feita separadamente e que o estoque seja movimentado de uma só vez, a intervalos prolongados, ou seja, o último pallet que entra é necessariamente o primeiro a sair.



DRIVE-THROUGH



No sistema Drive-Through trabalha no mesmo conceito do Drive-In, porém com **acesso em ambos os lados dos corredores**. A movimentação de entrada e saída é primeiro pallet que entra será o primeiro a sair.

Este método é geralmente **utilizado em estoques de giro mediano** ou de produtos com vida útil ou prazo de validade longo como: produtos congelados, não perecíveis ou até mesmo itens sem vencimento.



CANTILEVER



O sistema Cantilever tem como principal objetivo de **armazenar produtos com dimensões e volumes maiores**. Pode ser ajustado de acordo com o layout do armazém, **aproveitando o máximo do espaço disponível**, tanto na horizontal quanto na vertical.

É composto por base colunas e braços que são calculados e **desenvolvidos de acordo com as medidas do produto a ser armazenado**, entre eles: estocagem de tubos em PVC, canos metálicos, fardos de madeira ou aço.



NOSSAS SOLUÇÕES

SISTEMAS GRAVITACIONAIS

Garantem **maior eficiência e rapidez** na separação dos produtos, utilizando a gravidade para movimentação. É ideal para **otimizar espaço e facilitar a manipulação** dos pallets.



PUSH BACK



DINÂMICO



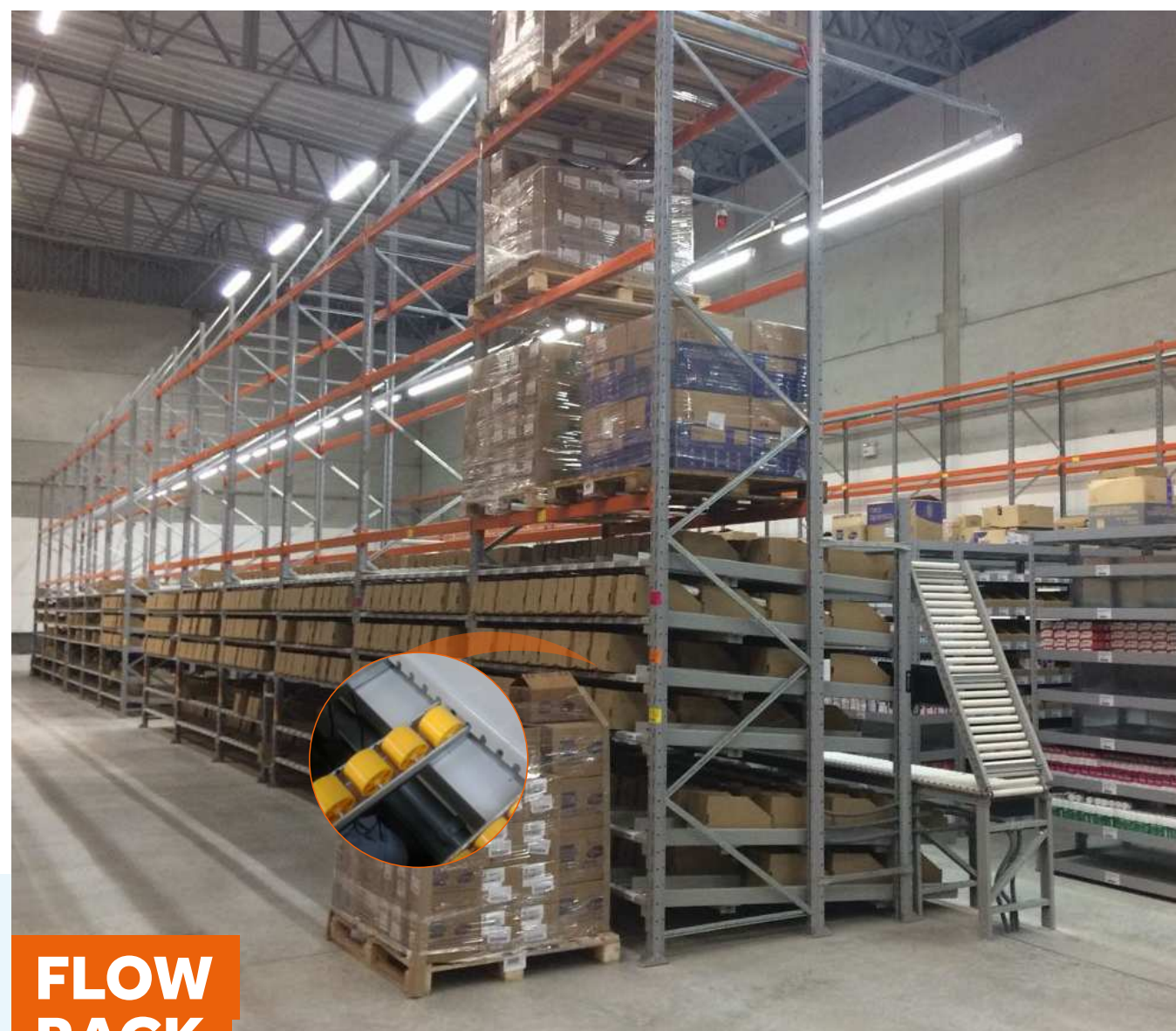
O sistema Push-Back utiliza gravidade como meio de movimentação dos **pallets** que são inseridos e removidos pelo mesmo lado.

Este sistema funciona pelo método de movimentação LIFO ("last in, first out") em que o último produto a entrar deve ser o primeiro a sair. **Ideal para estoques de alta rotatividade.**



Assim como o sistema Push-Back, este sistema de armazenagem também se utiliza da gravidade ao seu favor: **os pallets são colocados sobre uma pista de roletes inclinada com redutor de velocidade.** Mantendo-se em velocidade constante, os pallets deslizam de forma sequencial nos módulos, movimentando-se na direção do fluxo de saída das cargas.

A diferença entre estes sistemas é que no Dinâmico o primeiro pallet que entra é necessariamente o primeiro a sair, pois há **acesso em ambas as extremidades** do corredor (sistema FIFO).



FLOW RACK



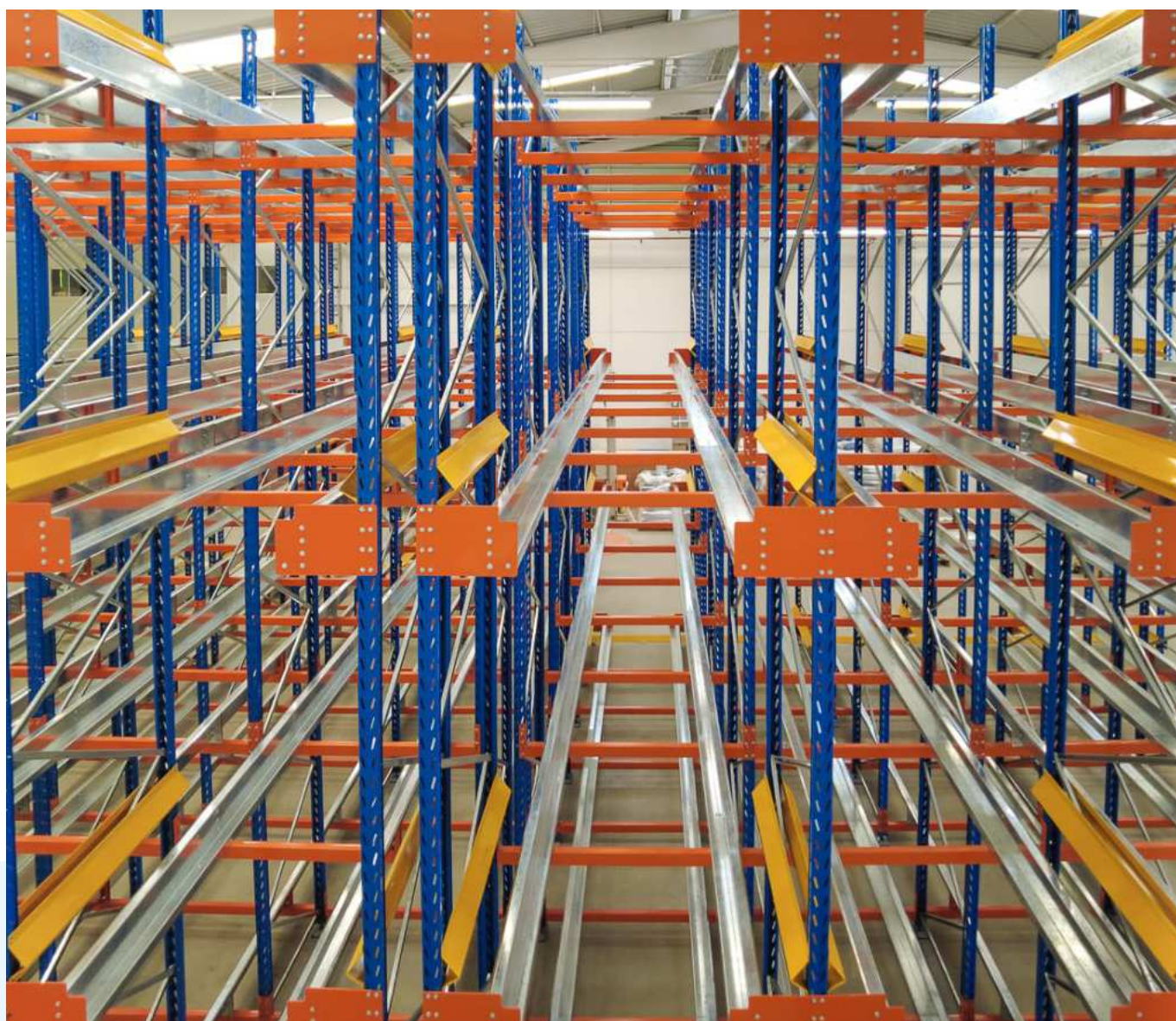
O Flow Rack é um **sistema manual para pequenos volumes**, composto por linhas de rodízios plásticos e inclinados, do qual as caixas são colocadas em sequência de um lado e retiradas de outro, através do sistema FIFO (first-In First-Out).

Garantindo **maior praticidade, facilidade no manuseio** das mercadorias, **melhor organização** e **aproveitamento do espaço** disponível.



SISTEMAS AUTOMATIZADOS

Sistemas que através da tecnologia, **melhoram a intralogística** da sua empresa com **mais segurança** e **rapidez** nos processos de entrada, separação e saída das mercadorias.



Sistemas automatizados possibilitam a otimização máxima de espaço, uma maior velocidade e agilidade e trazem mais segurança nas operações de estocagem.

Os **benefícios da automação** vão desde **economia de mão-de-obra, estoque, energia** até a **redução de erros operacionais**, melhorando de uma forma eficiente o atendimento final ao cliente.

Carro satélite e transelevador são **alternativas de automação** que temos **disponíveis** para sua empresa.

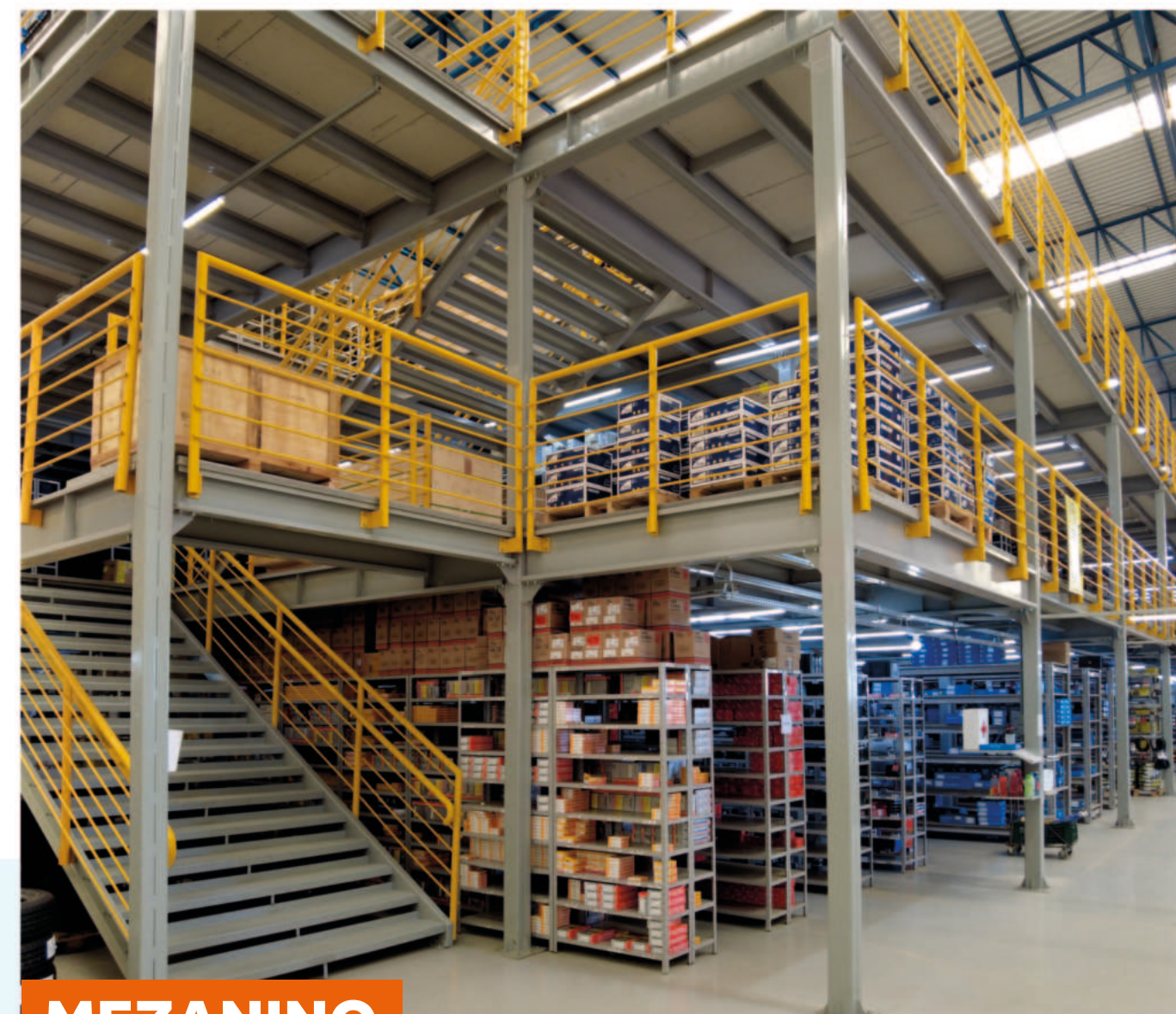




**NOSSAS
SOLUÇÕES**

SISTEMAS ESPECIAIS

Estruturas desenvolvidas para gerar **maior aproveitamento de espaço** do seu armazém. Proporciona **diversas soluções em apenas uma estrutura**, através de uma construção de fácil manutenção e melhor relação custo x benefício.



MEZANINO

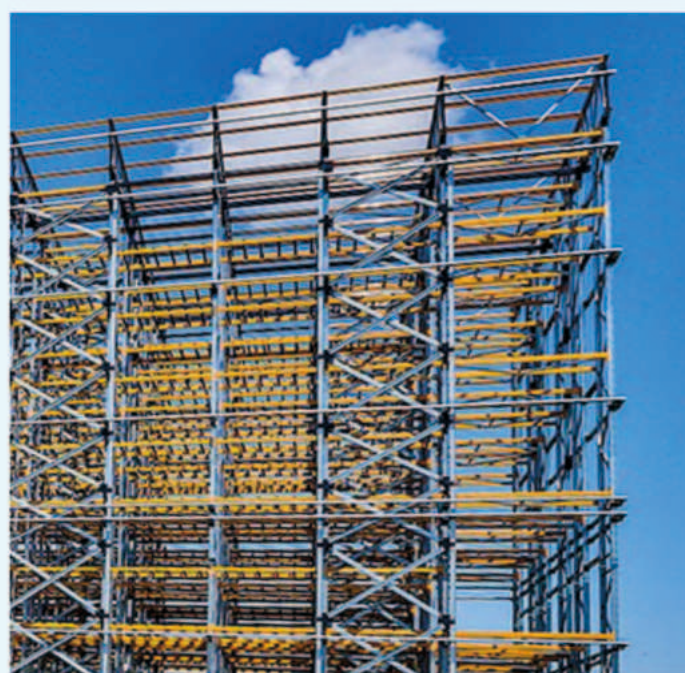


É uma estrutura de **armazenagem** que tem como finalidade o **aproveitamento do pé direito** de uma determinada área. É utilizado para armazenagem de caixas, sacarias ou até mesmo como escritório.

Sua estrutura pode ser **revestida com diversos acabamentos**, como piso em madeira, wall e metálico.



AUTOPORTANTE



A estrutura autoportante **possui diversas versões**, desde um sistema de estantes em estrutura alta - totalmente automático – até um sistema de estantes com operação manual, instalado em corredores.

É possível fazer **diversas combinações** entre as opções, **encontrando a melhor maneira de armazenar os produtos**. Seu diferencial é a possibilidade de superar a capacidade de espaço em relação aos outros sistemas.



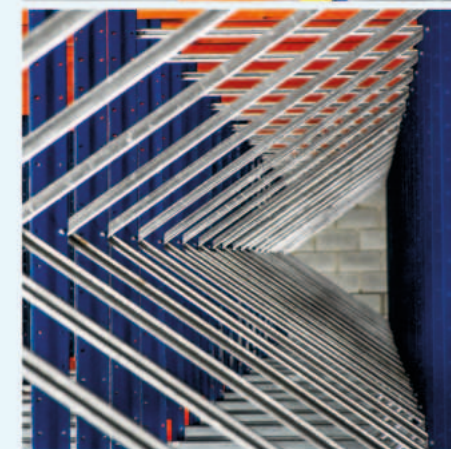
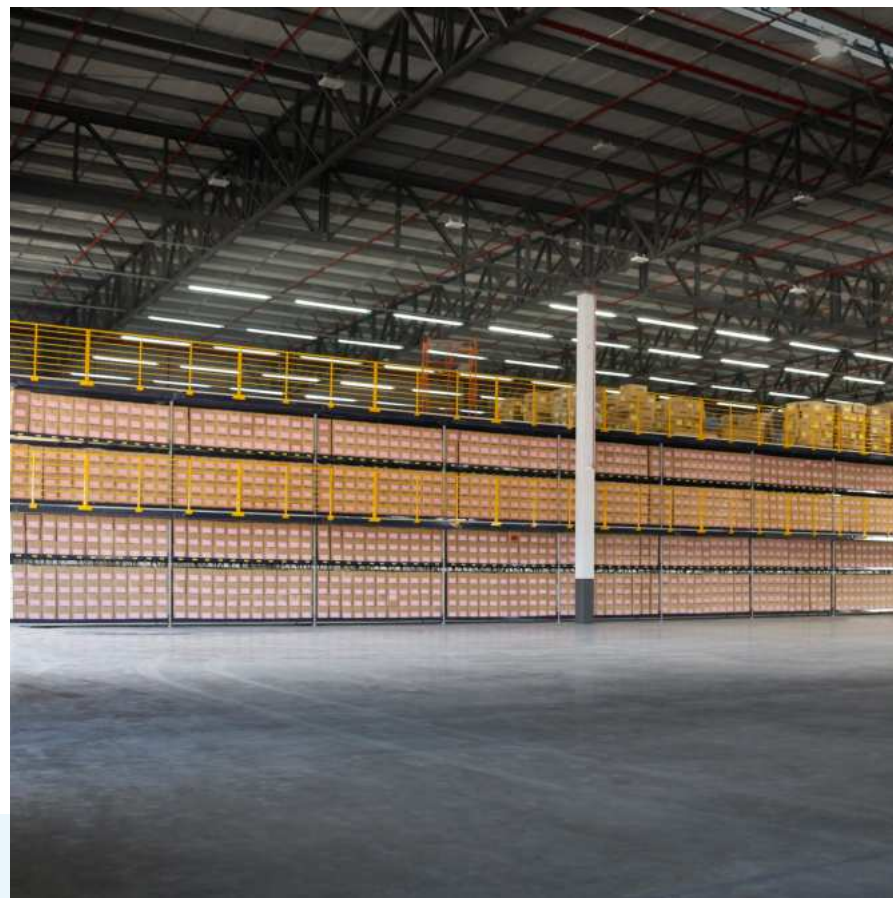
PISO ELEVADO

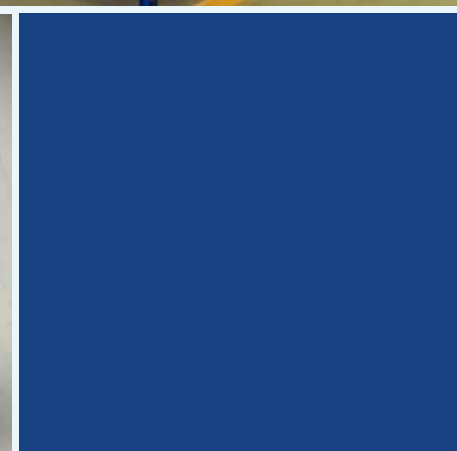
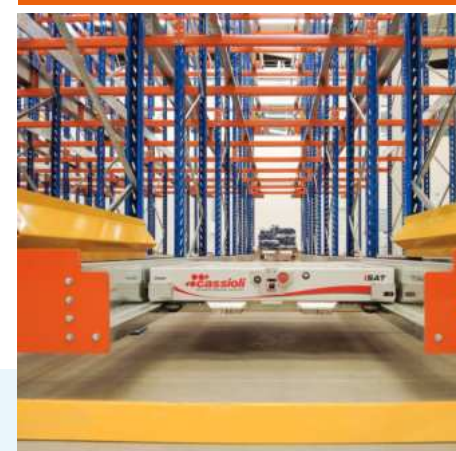


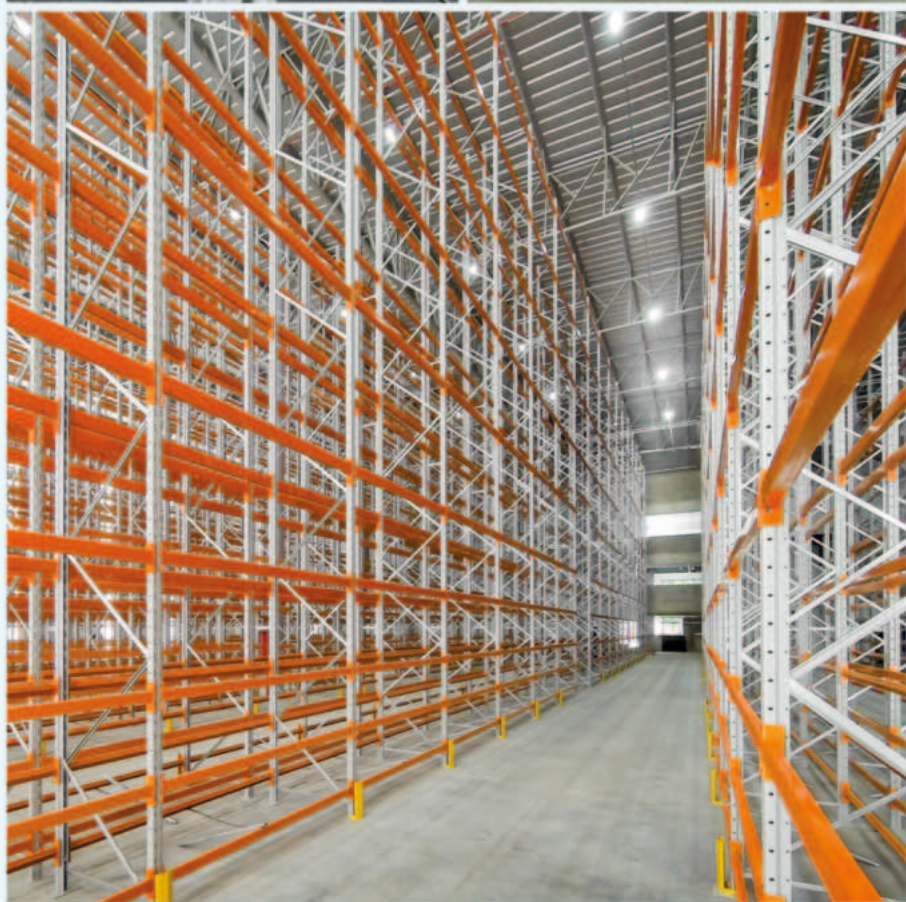
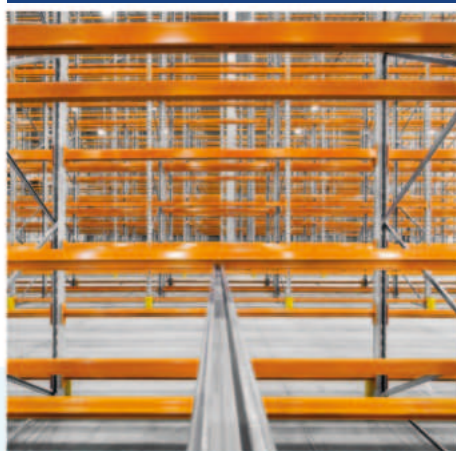
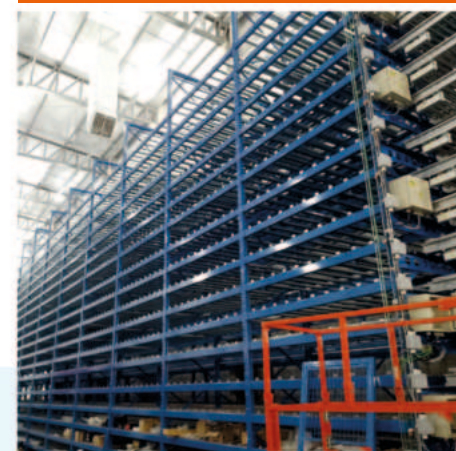
É um sistema de armazenagem que integra o porta pallets e mezanino, possibilitando uma **área maior de armazenagem**, sem a necessidade de colunas e vigas adicionais.

Neste sistema, o piso é estruturado no próprio porta pallets, o que otimiza o custo em relação à compra separada dos itens.

OBRAS ENTREGUES









PORTILHIOTTI

SOLUÇÕES EM ARMAZENAGEM

  **portilhiottiarmazenagem**

 **www.portilhiotti.com.br**



CONTATO

[49] **3329.2747**

[49] **99962.0724**

adm@portilhiotti.com.br

Rua Raimundo Zanella, 235D,
Distrito Industrial Flávio Baldissera,
Chapecó/SC



Entre em contato
com a Li,
nossa assistente de
pré-vendas

REPRESENTANTE

